(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭59-69661

 識別記号

庁内整理番号 A 7714-3L 砂公開 昭和59年(1984) 4 月19日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3頁)

60冷凍サイクル

②特 解

頁 昭57—178645

②出

顏 昭57(1982)10月12日

⑩発 明 者 松崎耕正

刈谷市昭和町1丁目1番地日本 電装株式会社内

印出 願 人 日本電装株式会社

刈谷市昭和町1丁目1番地

個代 理 人 弁理士 岡部隆

明 和 表

1. 発明の名称

冷凍サイクル

2. 特許請求の範囲

二段圧縮、二段膨張の冷凍サイクルに於て、減 圧装置として、可逆断熱膨張が可能なエキスパン ダを用い、このエキスパンダの出力軸と圧縮機の 駆動軸とを結合する冷凍サイクル。

3. 発明の詳細な説明

本発明は冷凍サイクルの効率改善に関するもの である。

世来、冷凍サイクルでは、減圧装置として通常、 不可逆の断熱絞りを行う膨張弁を用いているが、 このような方式では冷凍効果が不充分であるとと もに、コンプレッサ駆動動力も大きいという問題 があった。

本発明は上記点に鑑みてなされたもので、 減圧 装置を、 可逆断熱膨張を可能とするエキスパンダ で 構成して、 このエキスパンダの出力をコンプレ ッサ駆動の補助動力とすることにより、 冷凍効果 の向上と省動力を図ることを目的とする。

以下本発明を図に示す実施例について説明する。 第] 図は本発明サイクルを例示するもので、コン サーから配着10を経て高段エキスパンダ2 が、配置されるが、このエキスパンダ2の軸は、 低段エキスパンダ7の軸とも結合され、さらにコ ンプレッサ5の軸とも接続されている。エキスパ 3に到るが、この気液分離器3からは配管13に より、一部は低段エキスパンダフに、他の一部は 配告12によりコンプレッサ5のインジェクショ ンポートにそれぞれ接続されている。低圧エキス パンダ7の出口部からは、配管14を経てエパポ レータ4に到り、このエパポレータ4からコンプ レッサ5の入口部に配替8により連結されている。 コンプレッサミの軸は前述の如くエキスパンダ 2. 7の軸とも、結合しているが、その主軸は原動機 (例えばモータ) 6 に接合されて、回転が伝えら れる。コンプレッサ5の出口部から配管9を経て コンデンサ1の入口部に連結されて、閉間路を構

(2)

(1)

特間昭59-69661 (2)

成する.

コンデンサーにおいて、水又は空気により冷却 # 化された冷燥は第2図のモリエル線図で10~ のが思えなり、真紋エキスパンダ2で可逆断熱比 郎2辺の!1~の状態で気液分離器3に到 とか、この影似行程で発生する出力を軸を介して コンプレッサ5に伝えている。治媒は気液分離器 この内群で 中間圧力に対応した飽和液13~と ¥ れガッ!?'に分離し、この時の乾き度を×と する。動和乗13 は、さらに低敗エキスパンダ でにあて可必断熱部蛋して、1.4.1の状態となる この町の出力も軸を介してコンプレッサ5に 伝えられている。14′の冷媒はエパポレータ4 に何って、書名、冷却し、8~の状態でコンプレ シサちに乗引、圧縮されて、15~の状態となる が、気量分離着3での冷盤12~がコンプレッサ 5にインジェクションされた結果、コンプレッサ 5円で産課12 と15 とが混合し、16′の 状態となり、皆段の圧縮を受ける。この結果、 9 の状態まで爪暗されて、コンデンサーに到る。こ

(3)

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例の冷凍サイクル図、 第2図は本発明の作動税明に用いるモリエル線図 である。

1 …コンデンサ、2 …高段エキスパンダ、3 … 気液分離器、4 …エバポレータ、5 …コンプレッ サ、6 …原動機、7 …低段エキスパンダ。

化理人弁理士 岡 部 ・ 隆

のような関サイクルを形成して冷凍サイクルの理 転が行われるわけであるが、コンデンサ 5 の圧縮 動力を駆動機 6 のみでなく、エキスパンダ 2 や 7 の影路 出力を利用できること等、冷凍サイクルの 効率改善に大きく 答与している。本発明の冷凍サイクルを例えば冷煤 R - 2 2 で、高段、中段、低 段の飽和温度を各々、 5 0、 2 5、 5 でとした時、 モリエル線図に示すと、 第 2 図の如くなる。 従って、 本サイクルの効率 e は

 $\varepsilon = \frac{(|-X|)(i_8 - i_{14})}{(|-X|)\{(i_4 - i_8) - (i_{12} - i_{14})\} + (i_7 - i_{14}) - (i_{10} - i_{11})}$ で表示され、従来の単設サイタルの効率 ε_0

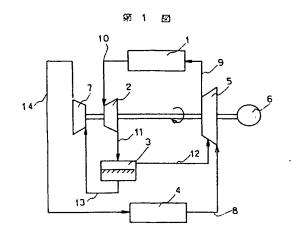
 $\epsilon_0 = \frac{\dot{l}s - \dot{l}_{10}}{\dot{l}_{17} - \dot{l}_8}$ と比較すると、 $\epsilon = 6.02$ 、 $\epsilon_0 = 4.53$ となるから33%もの効率改善につながる。

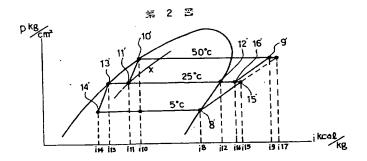
なお、上述の例ではコンプレッサ 5 はインジェクション型の例を示したが、従来の二段圧縮のように、低段コンプレッサと高段コンプレッサの二台とし、エキスパンダ 2 . 7 の山力をこれらのコンプレッサの補助としても同様に有効である。

(4)

(5)

特開昭59-69661 (3)





THIS PAGE BLANK (USPTO)